

# Sprengstoffladefahrzeug SLF 1700



Gesamtmasse	kg	ca.	15.000
Eigengewicht	kg	ca.	13.500
Achslast vorn	kg	ca.	8.500
Achslast hinten	kg	ca.	7.300
Länge	mm	ca.	8.060
Breite	mm	ca.	2.730
Höhe über Fahrerstand	mm	ca.	2.320
Höhe über Sprengstoffbehälter	mm	ca.	2.320

Überhangwinkel vorn	grad	ca.	20
Überhangwinkel hinten	grad	ca.	17
Bodenfreiheit	mm	ca.	325
Radstand	mm	ca.	3.600
Spurweite	mm	ca.	2.100
max. Steigfähigkeit	%	ca.	35

Wenderadien			
Innen	mm	ca.	4.630
Aussen	mm	ca.	9.230

Fahrgeschwindigkeit	km/h	max.	42,0
1. Gang	km/h	ca.	7,1
2. Gang	km/h	ca.	13,2
3. Gang	km/h	ca.	25,5
4. Gang	km/h	ca.	42,0

Einblasanlage	1 Kessel 1700 l		
Fabrikat	BAT		
Verschuß	Schwenkdeckel mit 4 Verschußschrauben		
Zusatzeinrichtungen	Rüttler, Klopfer		
Druckluftanlage	Rotationsverdichter		
Einblasdruck	bar		2,0 - 3,0
Maximaldruck	bar		10,0
Liefermenge	l/min	ca.	1.000
Antriebsleistung	kW		7,5

Arbeitsbühne	HAB 150 N		
Fabrikat	BAT		
Tragfähigkeit	kg		150
Standhöhe	mm	max.	5.900
Arbeitsbreite	mm	ca.	5.500

Fahrzeugabstützung			
vorne	2 -fach		
hinten	2 -fach		

Hinweise	Die BAT GmbH baut Sprengstoffeinblasanlagen mit einer Kapazität von 500 - 2.700 l. Zum Einsatz kommen dabei 1 bzw. 2 Einblaskessel Die Druckluftanlage kann auch als Hochdruck - Anlage ausgeführt werden. Bei HD - Anlagen werden Kolbenkompressoraggregate mit einem Maximaldruck von 35 bar verbaut. Der Einblasdruck ist zwischen 1,0 und 2,9 bar einstellbar. In diesen Anlagen kommen 1 bzw. 2 Stck. Vorratsbehälter á 350 l zum Einsatz, die während des Fahrbetriebs gefüllt werden.		
----------	---	--	--

Motor	Typ	TCD 6.1 L06
Leistung	kW	150
Hubvolumen	cm³	6.100
Anzahl Zylinder	Stck	6
max. Drehzahl	U/min	2.300
max. Drehmoment	Nm	875 (bei 1.450 U/min)
Kühlung	wassergekühlt	

Kraftstofftank	ca. 200 l	
Ansauganlage	Trockenluftfilter mit Wartungsanzeige Fa. Mann und Hummel	
Abgasanlage	nach EU-Abgasstufe IV DPF und SCR	

Getriebe	ZF- LSG 4 WG 160 im Nebenantrieb Verstellpumpe	
----------	---	--

Vorderachse	Lenktriebachse	LT41 PL75
Hinterachse	Antriebsachse	D41 PL75
Bereifung	Dimension	385/65 R22,5

Retarder	im Antriebsstrang integriert	
Betriebsbremse	Zweikreisbremsanlage mit Trommel- bremse auf alle 4 Räder über Fußventil	
Feststellbremse	Gleitsattelbremse am LSG	
Lenkung	vollhydraulische Achsschenkellenkung über Zahnradpumpe vom Nebenantrieb Dieselmotor	

Hydraulikanlage	Zahnrad Doppelpumpe 2x16cm³	
Dieselhydraulischer Antrieb (Fahrzeug)	Lenkung, Bremse, Abstützung, Antrieb Leitungstrommel	
Elektrohydraulischer Antrieb (Hubarbeitsbühne)	Hydraulikpumpe 8cm³ (3kW Motor) Bühnenfunktionen	
Hydrauliktank	ca. 130 l	
Elektrische Anlage	500 / 24 V (Stemmann - Kabeltrommel) Batterien 2 x 12 V 170 Ah 2 Stück abblendbare Scheinwerfer 2 Rückleuchten 1 Rückfahrscheinwerfer 2 Starktonhupen 1 Rundumleuchte	
Steuerung der Maschine	im Fahrerstand alle Fahrfunktionen	
Besprühungsanlage	Fahrzeugabstützung außerhalb Fahrerstand Einblasfunktion - Funkfernsteuerung Bühnenfunktionen im Bühnenkorb	
Zusatzrüstung	Bordlöschanlage	