

# Naherkundungsbohrwagen NABO 60/20 Ex



Gesamtmasse	kg	ca.	17.200
Achslast vorn	kg	ca.	7.900
Achslast hinten	kg	ca.	9.300
Länge	mm	ca.	9.950
Breite	mm	ca.	2.670
Höhe über Fahrerstand	mm	ca.	2.550
Höhe über Baugruppen	mm	ca.	2.400
Überhangwinkel vorn	°	ca.	20
Überhangwinkel hinten	°	ca.	20
Bodenfreiheit	mm	ca.	350
Radstand	mm	ca.	3.800
Spurweite	mm	ca.	2.142
max. Steigfähigkeit	%	ca.	30

Motor	Typ	TCD 7.8 L6
Leistung	kW	180
Hubraum	cm <sup>3</sup>	7.800
Anzahl Zylinder	Stck	6
max. Drehzahl	U/min	2.200
max. Drehmoment	Nm	1.000 (bei 1.450U/min)
Kühlung	wassergekühlt	
Kraftstofftank	ca. 200 l	
Ansauganlage	Trockenluftfilter mit Wartungsanzeige	
	Fa. Mann und Hummel	
Abgasanlage	nach EU-Abgasstufe IV DPF und SCR	
Getriebe	ZF- LSG 4 WG 210	
	Automatikbetrieb möglich	

Wenderadien bei Vorderradlenkung			
Innen	mm	ca.	6.040
Außen	mm	ca.	10.500
Wenderadien bei Allradlenkung			
Innen	mm	ca.	2.750
Außen	mm	ca.	6.700

Vorderachse	Lenkachse	LT 81 PL 488
Hinterachse	Lenkachse	LT 81 PL 488
Bereifung	Dimension	445/65 R 22,5
Retarder	im Antriebsstrang integriert	
Betriebsbremse	hydraulische Pumpspeicherbremsanlage (HPB) 2- kreisig aufgebaut mit 4 Stück Lamellenbremsen an allen 4 Rädern	
Feststellbremse	federspeicherbetätigte und hydraulisch gelöste Gleitsattelbremse auf alle 4 Räder wirkend	
Lenkung	vollhydraulische Achsschenkellenkung	

Fahrgeschwindigkeit	km/h	max.	32,5
1. Gang	km/h	ca.	6,1
2. Gang	km/h	ca.	11,5
3. Gang	km/h	ca.	21,6
4. Gang (nur Vorwärts)	km/h	ca.	32,5

Hydraulikanlage	Zahnradpumpe am Dieselmotor für Lenkung, Bremse, Abstützung und Leitungstrommel Drehstrommotor 32 KW/500 V für den Bohrantrieb Bohrarm und Lafettenbewegung sowie Bohrvorschub	
Hydrauliktank	Tank 1 (Bremse-Lenkung)	170 l
	Tank 2 (Bohrkreislauf)	270 l

Fahrzeugaabstützung (hinten)			2- fach
Hub	mm	ca.	750

Bohrtiefe horizontal	m	ca.	60
Bohrtiefe vertikal	m	ca.	20

Der Bohrarm ermöglicht ein heben und senken von +30°/-10°. Der Bohrarm ist mit einem Hydraulikzylinder 1.200 mm teleskopierbar. Über einen Drehantrieb kann die Lafette um 360° gedreht werden. Das Kipp-Schwenkgelenk ermöglicht einen Kippwinkel von 115° und einen Schwenkwinkel von ±45°. Zusätzlich kann die Lafette über einen Hydraulikzylinder 800mm verschoben werden.

Elektrische Anlage	Starkstromanlage Leitungstrommel mit hydraulischem Antrieb Schaltschrank druckfest gekapselt Funkfernsteuerung	
Hydraulikantrieb	Drehstrommotor 32 KW / 500 V	
Verdichterantrieb	Drehstrommotor 7,5 KW / 500 V	
Kfz- Elektrik	Lichtmaschine 28 V 100 A Batterie 2 x 12 V 180 Ah 2 Stück Fahrscheinwerfer 2 Stück Rückleuchten (LED) 2 Stück Stoppleuchten (LED) 2 Stück Rückfahrscheinwerfer (17W LED)	

Bohrlochdurchmesser	mm	ca.	38
Gestängedurchmesser	mm		29 x 5,5
Spülholdurchmesser	mm		18
Bohrtiefe pro Gestänge	mm	ca.	1.500
Fassungsvermögen (Magazin)			40 Gestänge

Steuerung der Maschine (vom tragbaren Bedienpult)	Funkfernsteuerung für die Arbeitsfunktionen des Bohrprozesses einschließlich für die Lafetten und Bohrarmbewegung in EX	
für die Funktionen	Bohrarm heben und senken Bohrarm teleskopieren Lafette drehen, kippen und schwenken Lafette vor- und zurückfahren	
Bohren	wird per Tastendruck gestartet, läuft automatisch ab, kann jederzeit unterbrochen werden	

Bohrstangenwechsel automatisch gesteuert durch SPS			
Gestängewechselzeit			6
Nachsetzen	s	ca.	25
Rückbau	s	ca.	35

Druckluftspülung	APEX 120 Sonderanlage in EX		
Liefermenge	m <sup>3</sup> /min	ca.	1,0
max. Betriebsdruck	bar	ca.	10

\* Maße und Leistungsangaben können in Abhängigkeit von der Spezifikation geringfügig abweichen