

Beraubefahrzeug LTF 8 - B



Gesamtmasse	kg	ca.	22.600
Breite über Fahrerstand	mm	ca.	2.950
Breite über Reifen	mm	ca.	2.830
Höhe über Fahrerstand	mm	ca.	2.300
Höhe über Beraubearm	mm	ca.	1.614
Länge	mm	ca.	13.000
Bodenfreiheit	mm	ca.	280
Radstand	mm	ca.	4.025
Spurweite	mm	ca.	2.300
Knickwinkel	grd.	ca.	+/- 40
Verdrehwinkel	grd.	ca.	+/-20

Wenderadius innen	mm	ca.	4.000
Wenderadius aussen	mm	ca.	8.690
Antriebsart			Allrad
Steigfähigkeit	%	ca.	50

Fahrgeschwindigkeit	km/h	max.	26,5
1. Gang	km/h	ca.	5,0
2. Gang	km/h	ca.	9,0
3. Gang	km/h	ca.	17,3
4. Gang (nur Vorwärts)	km/h	ca.	26,5

Beraubearm			
Läge des Auslegers	mm	ca.	4.400
maximale Beraubehöhe	mm	ca.	6.150
maximaler Anstellwinkel	grd	ca.	40
Werkstoff			S 355 J2

Ausführung	einteilig in bergbau-gerechter Ausführung mit hydr.verstellbarem Beraubewerkzeug		
------------	--	--	--

Beraubewerkzeug	am Hubarm angeschlagen Betätigung über die Hub- und Kippzylinder		
-----------------	---	--	--

Beraubezahn	Wechselzahn mit Zahnhalter		
-------------	----------------------------	--	--

Motor	Typ	Deutz DCD 6.1 L6
Leistung	kW	160
Hubraum	cm ³	6.057
Anzahl Zylinder	Stck	6
max. Drehzahl	u/min	2.300
max. Drehmoment	Nm	697
Kühlung	Wasserkühlung	
Kraftstofftank	ca. 310 l	
Ansauganlage	Trockenluftfilter mit Wartungsanzeige Fa. Mann und Hummel	
Abgasanlage	DPF mit Brenner (EU-Norm Stufe IV)	
Getriebe	ZF- LSG 4 WG 210 Automatikbetrieb möglich	
Zwischengetriebe	Stirnradgetriebe zum . Antrieb von . 2 Stck. Hydraulikpumpen für Lenk,- Arbeits- u. Bremshydraulik	
Vorderachse	Antriebsachse	D 91 PL 408 NLB-FS
Hinterachse	Antriebsachse	D 91 PL 408 NLB-FS
Bereifung	Dimension	20,5 - 25 TL 28 PR
Betriebsbremse	nasslaufende Lamellenbremse Posi- Stop	
Feststellbremse	ist integriert	
Lenkung	hydraulische Knicklenkung mit Lenkradbe- tätigung auf 2 Lenkzylinder wirkend Lenkwinkel +/- 40	
Hydraulikanlage	offener Kreislauf mit Load-Sensing Regelung 2 Stck. Axialkolbenpumpen 2 Stck. Hubzylinder 2 Kippzylinder elektrohydraulische Betätigung über Fernsteuerventil in der Armlehne Fahrersitz externe Kühlung der Arbeits- Lenk- und Bremshydraulik	
Hydrauliktank	ca.360 l	
Elektrische Anlage	Lichtmaschine 28 V 55 A Batterien 2 x 12 V 135 Ah 2 Stück abblendbare Scheinwerfer je Fahrtrichtung 1 Arbeitsscheinwerfer am Beraubearm	
Zusatzausrüstungen	Zentralschmieranlage Bordlöschanlage	

* Maße und Leistungsangaben können in Abhängigkeit von der Spezifikation geringfügig abweichen