

Firstenfräse LTF 12 FF 130



Gesamtmasse	kg	ca.	45.500
Länge (Transport)	mm	ca.	16.000
Länge (Arbeitsstellung)	mm	ca.	17.000
Breite (Transport)	mm	ca.	3.480
Breite (Arbeitsstellung)	mm	ca.	3.480
Höhe über Fahrerstand	mm	ca.	2.500
Höhe über Fräse	mm	ca.	2.350
Knickwinkel	grad.	ca.	+/- 40
Pendelwinkel	grad.	ca.	+/- 10
Verbindung Motor-Arbeitsteil	Knickgelenk		
Bodenfreiheit	mm	ca.	350
Radstand	mm	ca.	4.700
Wenderadius			
innen	mm	ca.	4780
ausßen	mm	ca.	10.080
max. Steigfähigkeit	%	ca.	50
max. Schneidhöhe	mm	ca.	6.300
Fräsen-Unterschnitt	mm	ca.	700/1500
max. Schneidbreite	mm	ca.	8.000
Vorschub Fräse	mm	ca.	1.200
Schwenkwinkel Fräse	grad.	ca.	+/-32
Vorschubkraft	kN	ca.	150
Fahrgeschwindigkeit	km/h	max.	15,0
1. Gang	km/h	ca.	6,0
2. Gang	km/h	ca.	12,0
3. Gang	km/h	ca.	15,0
Fräskopf			
Antriebsleistung	kW	ca.	130,0
Schneidbreite	mm	ca.	1200
Schneidkopfdrehzahl	U/min	ca.	69
Ausrüstung	2 x 50 Meisselhalter		

Motor	Typ	Deutz TCD 12.0 V6
Leistung	kW	240
Hubraum	cm ³	12000
Anzahl Zylinder	Stck	6
max. Drehzahl	u/min	2.100
max. Drehmoment	Nm	1.500
Kühlung	Art	Wasserkühlung
Kraftstofftank	ca. 600 l	
Ansauganlage	Trockenluftfilter mit Wartungsanzeige Filtereinsatz m. Sicherheitspatrone	
Abgasanlage	SCR- Filteranlage (EU-Norm) Stufe IV	
Getriebe	3 WG 260 mit Drehmomentenwandler und Verteilergetriebe	
Pumpengetriebe	Stirnradgetriebe zum . Antrieb von . 2 Stck. Hydraulikpumpen	
Motorteilachse	Pendelachse	D106 PL 341/528 NLB-FS
Arbeitsteilachse	starr befestigt	D106 PL 341/528 NLB-FS
Bereifung	Dimension	26,5-25 / 29; 28PR XKA
Betriebsbremse	nasslaufende Lamellenbremse Federspeicher Posi- Stop	
Feststellbremse	integriert Posi - Stop	
Lenkung	vollhydraulische Knicklenkung 2 doppelwirkende Lenkzylinder Lenkwinkel +/- 40	
Hydraulikanlage	offener Kreislauf - Load Sensing Regelung	
	1 Stck. Axialkolbenpumpe für Lenkung und Arbeitshydraulik	
	1 Stck. Axialkolbenpumpe für Fräse	
Fräseinheit	2 Stck. Hydraulikzylinder Heben und senken 2 Stck. Hydraulikzylinder für Schwenken 1 Stck. Hydraulikzylinder Vorschub Fräsarm	
Option	1 Stck. Knickzylinder Fräsarm	
Abstützung	2 Abstützzylinder hinten Hub 800 mm 2 Abstützzylinder vorn Hub 800 mm	
Hydrauliktank	ca.770 l	
Betätigung	8-fach-Steuerblock für Stützen; Einrichten und Kühlerfunktion elektrohydraulisch, über Funkfernsteuerung	
Elektrische Anlage	Lichtmaschine 28 V 80 A Batterien 2 x 12 V 170 Ah 2 Stück abblendbare Scheinwerfer je Fahrtrichtung u. 2 Stck. Zusatzscheinwerfer	
Zusatzausrüstung	Feuerlöschanlage Zentralschmieranlage	

Option	geteilter Fräsarm
über eine Gelenkverbindung mit zusätzlichen Knickzylinder kann der Fräsarm um 60 ° hydraulisch geknickt werden	

* Maße und Leistungsangaben können in Abhängigkeit von der Spezifikation geringfügig abweichen