

Ladetransportfahrzeug LTF 10



Gesamtmasse	kg	ca.	28.800
Nutzlast	kg	ca.	10.000
Achslast vorn	kg	ca.	14.700
Achslast hinten	kg	ca.	14.100
Länge	mm	ca.	10.850
Breite über Reifen	mm	ca.	3.160
Breite über Schaufel	mm	ca.	3.365
Höhe über Fahrerstand	mm	ca.	2.300

Bodenfreiheit	mm	ca.	330
Radstand	mm	ca.	4.250
Spurweite	mm	ca.	2.448
Knickwinkel	grd	ca.	± 40
Pendelwinkel	grd	ca.	± 12
max. Schaufelhöhe	mm	ca.	3.940
Abwurfwinkel Schaufel	grd	ca.	45
max. Steigfähigkeit	%	ca.	35

Schaufelinhalt	m ³	ca.	5,5
Reißkraft	kN	ca.	173

Ladezyklen			
heben Ladeschaufel	s	ca.	6,0
einkippen Ladeschaufel	s	ca.	6,5
auskippen Ladeschaufel	s	ca.	3,5
senken Ladeschaufel	s	ca.	4,0

Fahrgeschwindigkeit	km/h	max.	25,0
1. Gang	km/h	ca.	6,0
2. Gang	km/h	ca.	12,0
3. Gang	km/h	ca.	25,0

Wenderadien bei Allradlenkung			
Innen	mm	ca.	4.200
Aussen	mm	ca.	8.300

Motor	Typ	TCD 7.8 L6
Leistung	kW	225
Hubvolumen	cm ³	7.800
Anzahl Zylinder	Stck	6
max. Drehzahl	U/min	2.200
max. Drehmoment	Nm	1.260 (bei 1.450 U/min)

Kühlung	wassergekühlt
Kraftstofftank	ca. 580 l
Ansauganlage	Trockenluftfilter mit Wartungsanzeige Fa. Mann und Hummel
Abgasanlage	nach EU-Abgasstufe IV DPF und SCR

Getriebe	ZF- LSG 3 WG 250 mit Drehmomenten- wandler und Verteilergetriebe	
Zwischengetriebe	Strinradgetriebe zum Antrieb von 2 Stck. Hydraulikpumpen	
Motorteilachse	Pendelachse	ZF - AP 420
Arbeitsteilachse	starr befestigt	ZF - AP 420
Bereifung	Dimension	26,5-25 / 28 PR

Betriebsbremse	nasslaufende Lamellenbremse Zwei-Kreis-Bremsanlage
Feststellbremse	Am Achseingang AT-Achse
Lenkung	hydraulische Knicklenkung 2 doppelwirkende Lenkzylinder Lenkwinkel ±40°

Hydraulikanlage	offener Kreislauf 2 Stck. Axialkolbenpumpen 2 Stck. Hubzylinder 2 Kippzylinder elektrohydraulische Betätigung über Fernsteuerventil in der Armlehne Fahrersitz externe Kühlung der Arbeits- Lenk- und Brems hydraulik
Hydrauliktank	ca. 350 l

Elektrische Anlage	Lichtmaschine 28 V 100 A Batterien 2 x 12 V 135 Ah 2 Stück abblendbare Scheinwerfer je Fahrtrichtung
--------------------	---

Optionen	Fahrerkabine mit Klimaanlage und Schutzbelüftung Zentralschmieranlage Retarder im Antriebsstrang
----------	---

* Maße und Leistungsangaben können in Abhängigkeit von der Spezifikation geringfügig abweichen