

Großlochbohrwagen GB 3 - 280



Gesamtmasse	kg	ca.	12.500
Achslast vorn	kg	ca.	5.550
Achslast hinten	kg	ca.	6.350
Länge	mm	ca.	10.450
Transportbreite	mm	ca.	2.700
Breite Arbeitsstellung	mm	ca.	2.700
Höhe über Baugruppen	mm	ca.	1.850
Höhe über Fahrerstand	mm	ca.	1.750
Überhangwinkel vorn	grd	ca.	2
Überhangwinkel hinten	grd	ca.	15
Bodenfreiheit	mm	ca.	350
Radstand	mm	ca.	3.400
Spurweite	mm	ca.	2.020
max. Steigfähigkeit	%	ca.	30
Pendelwinkel Lenkachse	grd	ca.	10
Lenkeinschlag	grd	ca.	35
Wenderadien			
Innen	mm	ca.	4.300
Aussen	mm	ca.	8.900
Fahrgeschwindigkeit	km/h	max.	17
1. Gang	km/h	ca.	5,5
2. Gang	km/h	ca.	10,1
3. Gang	km/h	ca.	17
Fahrzeugaufstützung			
vorn			2- fach
hinten			2- fach
Hub	mm	ca.	8.900
Antriebsart	Allrad		

Bohreinrichtung	3 Stück Großlochbohrspindeln mit Bohrkronen 280 mm sind auf einem Schlitten (Bohrkatze) gelagert. Der Schlitten gleitet linear auf einem Lafettensystem		
Abbohrlänge	mm	ca.	7.500
Abbohrbreite	mm	ca.	1.000
Bohrlochhöhe min.	mm	ca.	1.150
Bohrlochhöhe max.	mm	ca.	2.050
Bohrvorschubkraft	kN	ca.	50
Jede Bohrspindel wird durch einen E- Motor angetrieben Der Antrieb und der Bohrvorschub erfolgt über die Bohrkatze mittels E-Antrieb, Seilwinde mit integrierten Planetengetriebe Die Begrenzung des Vorschubs (Anpassung der Borlochtiefe) erfolgt über elektrische Näherungsschalter			

Motor	Typ	F 6 L 912 W
Leistung	kW	63
Hubraum	cm³	
Anzahl Zylinder	Stck	6
max. Drehzahl	u/min	2.300
max. Drehmoment	Nm	298
Kühlung	luftgekühlt	
Kraftstofftank	ca. 90 l	
Ansauganlage	Trockenluftfilter mit Wartungsanzeige Fa. Mann und Hummel	
Abgasanlage	Schalldämpfer	
Getriebe	ZF- LSG 3 WG 121	3- stufiges Getriebe mit direkt angeflanschten Drehmomentenwandler
Vorderachse	Antriebsachse	D 41 PL 75
Hinterachse	Lenktriebachseachse	LT 41 PL 75
Bereifung	Dimension	405/70 R 20
Betriebsbremse	hydraulische Pumpspeicherbremsanlage 2- kreisig aufgebaut als verschleiß- und wartungs- freie nasslaufende Lamellenbremse	
Feststellbremse	mechanische Gleitsattelbremse wirkend an der Vorderachse	
Lenkung	hydraulische Hinterachslenkung	
Hydraulikanlage	2 - kreisig aufgebaut	
	1. Lenkpumpe am Dieselmotor für Lenkung, Bremsen und Leitungstrommelantrieb	
	2. E- Motor 18,5 kW / 500 V/50 Hz mit Axialkolben- verstellpumpe für den Bohrbetrieb	
Hydrauliktank	ca.65 l mit Rücklauffilter sowie Einfüll- und BelüftungsfILTER	

Elektrische Anlage	Starkstromanlage Leitungstrommel mit hydraulischem Antrieb Schaltschrank Schutzart IP 55 Funkfernsteuerung 3 Stück Bohrmotore 18,5 kW 500 V / 50Hz 1Stck E-Motor 500V/50 Hz 7,5 kW für Bohrvorschub
Kfz- Elektrik	Lichtmaschine 28 V 55 A Batterien 2 x 12 V 135 Ah 2 Stück abblendbare Scheinwerfer vorn 2 Stück Rückstrahler 2 Stück Arbeitsscheinwerfer 1 Stück Rundumleuchte gelb

* Maße und Leistungsangaben können in Abhängigkeit von der Spezifikation geringfügig abweichen